

# SPOTCHECK<sup>®</sup> SKC-S

## ZYGLO<sup>®</sup> ZE-4B

## ZYGLO<sup>®</sup> ZR-10C



### Lösemittelreiniger/-Entferner, Emulgator

Produkt	Beschreibung	Zusammensetzung	Vorteile
SKC-S	Ein klares, farbloses, brennbares Lösemittel für die allgemeine Vor- und Zwischenreinigung. Entfernt Öle, Fette und andere Verunreinigungen von einer Vielzahl von Oberflächen.	Gemisch aus aliphatischen Erdöldestillaten.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Halogenfrei</li> <li>• Ideal für Anwendungen, in denen chlorierte Lösemittel unerwünscht oder verboten sind</li> <li>• Auch für niedrige Temperaturen geeignet</li> </ul>
ZE-4B	Gebrauchsfertiger, schnellwirkender lipophiler Emulgator, geeignet für alle nachemulgierbaren ZYGLO <sup>®</sup> Eindringmittel.	Mischung aus emulgierenden Stoffen und Ölen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnellwirkend=kurze Prozessdauer</li> <li>• Hoher Flammpunkt und geringe Verdampfungsneigung</li> <li>• Biologisch abbaubar</li> <li>• Geeignet für alle luftfahrtzugelassenen Werkstoffe, z.B. Aluminium, Stahl, Nickel und Titan</li> </ul>
ZR-10C	Wasserlösliches Entfernerkonzentrat, das als Entferner/Emulgator in nachemulgierbaren Eindringmittelsystemen eingesetzt wird (verdünnt mit Wasser).	Mischung aus emulgierenden Stoffen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anwendbar in einer großen Bandbreite verschiedener Konzentrationen</li> <li>• Exzellente Prozesskontrolle der Zwischenreinigung</li> </ul>

### Typische Eigenschaften (keine Spezifikation)

Eigenschaft	SKC-S	ZE-4B	ZR-10C
Aussehen und Farbe	Wasserklare Flüssigkeit	Rosa/Rote Flüssigkeit	Rosa/Rote Flüssigkeit *
Flammpunkt	7°C (Gebinde) -40°C (Sprühdose)	> 93°C	> 100°C
Dichte	0,72 g/cm <sup>3</sup>	0,93 g/cm <sup>3</sup>	1,04 g/cm <sup>3</sup>
Korrosivität	Erfüllt AMS 2644 Class 2	N/A	N/A
Viskosität	0,86 mm <sup>2</sup> /s at 25°C	25 mm <sup>2</sup> /s at 38°C	40,7 mm <sup>2</sup> /s at 38°C
Schwefelgehalt	< 300 ppm	< 1.000 ppm	< 500 ppm
Chloridgehalt	< 300 ppm	< 1.000 ppm	< 500 ppm
Fluoridgehalt	< 50 ppm	N/A	< 50 ppm
Natriumgehalt	N/A	N/A	< 100 ppm
Lagertemperatur	10°C bis 30°C	10°C bis 30°C	15°C bis 30°C
Anwendungstemperatur	-5°C bis 50°C	5°C bis 55°C	15°C bis 55°C

\* Anmerkung: Bei kühleren Lagertemperaturen kann ZR-10C milchig werden. Dieses Verhalten ist abhängig von den verwendeten Tenside und normal für diese Art von Produkt.

Wie alle Magnaflux Produkte werden alle Lösemittelreiniger, Lösemittelentferner und Emulgatoren nach strengsten Qualitätskontrollen hergestellt, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

# SPOTCHECK<sup>®</sup> SKC-S, ZYGLO<sup>®</sup> ZE-4B, ZR-10C

## Spezifikation

Spezifikation	SKC-S	ZE-4B	ZR-10C
AMS2644	Ja	Ja	Ja
ASME B & PV Code, Sec V	Ja	Ja	Ja
ASTM D129	Ja		
ASTM 1135	Ja		
ASTM E165/E165M	Ja	Ja	Ja
ASTM E1417/E1417M	Ja	Ja	Ja
EN ISO 3452-1	Ja		
EN ISO 3452-2	Ja		Ja
MIL-STD-2132D	Ja	Ja	Ja
MIL-STD-271F	Ja	Ja	Ja
Pratt & Whitney	PMC 4366		PMC 4355-11
Rolls Royce RRP 58003 (CSS 232)			Ja
SAFRAN Pr 5000/In 5000			Ja

## Allgemeine Anwendung - SKC-S

### Vor- oder Nachreinigung

- Zu reinigende Oberfläche großzügig mit dem Reiniger besprühen und entweder abwischen oder an der Luft trocknen lassen.
- Alternativ ein sauberes Tuch mit Reiniger tränken und das Prüfteil sauberwischen. Das Prüfteil vollständig abtrocknen lassen, bevor Eindringmittel aufgebracht wird.

### Entfernen von Eindringmittel

- Ein sauberes, fusselloses Tuch mit dem Reiniger befeuchten und die Prüffläche abwischen.
- Den Reiniger NICHT direkt auf die Prüfoberfläche sprühen oder aufbringen – dies beeinträchtigt die Empfindlichkeit.

## Allgemeine Anwendung - ZE-4B, ZR-10C

### Eintauchen

ZE-4B ist gebrauchsfertig. ZR-10C muss vor dem Gebrauch mit Wasser (normalerweise 5%-20% Konzentration) verdünnt werden.

Die Eintauchmethode läuft folgendermaßen ab:

- Vorreinigen des Prüfteils
- Aufbringen des Eindringmittels; Einwirkdauer beachten
- Nur ZR-10C: Aufsprühen von sauberem Wasser für 15 bis 30 Sekunden
- Eintauchen des Prüfteils in das Emulgierbad; Dauer: 30 bis 60 Sekunden (ZE-4B) / 30 bis 120 Sekunden (ZR-10C)
- Prüfteil abtropfen lassen und dann mit sauberem Wasser abspülen
- Trocknen lassen
- Entwickler aufbringen
- Prüfteil begutachten
- Mit sauberem Wasser nachreinigen, um mögliche Eindringmittel-/Emulgatorrückstände zu beseitigen

Bei der Verwendung von ZR-10C ist darauf zu achten, dass das Emulgierbad regelmäßig umgerührt und die benötigte Konzentration überprüft wird.

Die Konzentration von hydrophilen Emulgierbädern kann mittels eines Refraktometers und einer Konzentrationstabelle überwacht werden. Konzentrationstabelle für ZR-10C:

- Auswahl von 3 bis 5 Mustern (z.B. 5-10-15-20-25% ZR-10C)
- Messwerte der bekannten Muster mittels Handrefraktometer aufnehmen
- Erstellen eines Diagramms mit den Messwerten (y-Achse) und den ZR-10C Konzentrationen (x-Achse)







Der Wassergehalt des Bades kann auch über die in ASTM D-95 beschriebene Methode bestimmt werden.

### Sprühen

ZR-10C kann auch verdünnt und mittels Sprühen aufgebracht werden. Die übliche Konzentration für das Aufsprühen liegt zwischen 0,1 und 0,5%, allerdings kann die maximale Konzentration auch bis zu 5% betragen.

# SPOTCHECK® SKC-S, ZYGLO® ZE-4B, ZR-10C

## Lieferformen

SKC-S			ZE-4B	ZR-10C	
					
008A100 (x 10)	054C007 (x 4)	054C008	065C025	065C002	065C003

## Arbeitsschutz

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihrem Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite ([www.eu.magnaflux.com](http://www.eu.magnaflux.com)) erhältlich.