

## Edelstahl Biegestab-Wägezelle, hermetisch dicht verschweißt

### LEISTUNGSMERKMALE

- Nennlasten: 200–2500 lbs
- Niedrige Bauhöhe, Vollverschweißte Konstruktion aus Edelstahl
- Hermetisch dicht (IP66 und IP68)
- OIML R60, 5.000d und NTEP Class III, 5.000d zertifiziert
- Die Ausgangsstromkalibrierung (SCVersion)
- erlaubt eine einfache und genaue Parallel-schaltung von mehreren Wägezellen
- Kompatibel mit dem Modell 5102
- **Optional**
  - ATEX und FM Optionen für potentielle explosionsgefährdete Bereiche lieferbar



### ANWENDUNG

- Plattformwaagen
- Bandwaagen
- Silo- und Behälterverwiegung
- Hängebahnwaagen

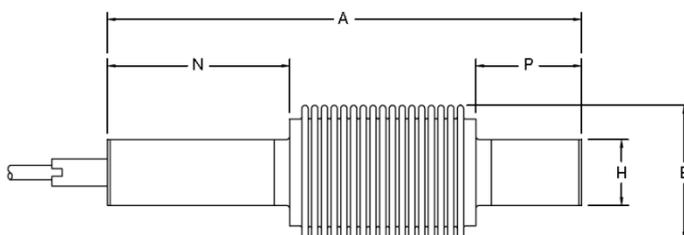
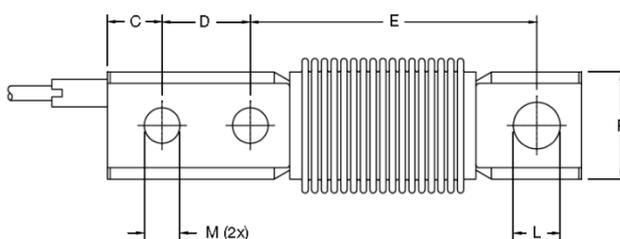
Eingesetzt wird dieses Produkt vorwiegend in Plattform- und Hängebahn- Waagen sowie in der Prozessindustrie.

### BESCHREIBUNG

Das Modell 9102 ist eine hermetisch dicht verschweißte Scherstab Wägezelle aus Edelstahl.

Die vollverschweißte Konstruktion und die Wasser-Block-Kabeldurchführung garantieren, dass dieses Produkt zuverlässig, auch im rauen Einsatz in den Lebensmittel-, chemischen- und ähnlichen Industriezweigen, eingesetzt werden kann.

### AUSSENABMESSUNGEN in mm



Nennlast (lbs)	200	500–1000	2500
A	127.0	136.7	136.7
B	39.6	39.6	39.6
C	9.7	15.8	15.8
D	15.9	25.4	25.4
E	88.9	82.6	82.6
F	31.2	31.2	31.2
H	19.0	19.0	19.0
L THRU	9.9	10.3	13.5
M THRU	6.8	10.3	10.3
N	38.1	52.6	52.6
P	31.8	30.5	30.5

#### Kabelspezifikationen:

- Kabellänge: 3m
- + Eingang rot
- Eingang schwarz
- + Ausgang grün
- Ausgang weiß
- Schirm transparent

Kabelschirm ist nicht mit dem Gehäuse verbunden. Spezifikationen können sich verändern, wenn das Kabel verkürzt wird.

## Edelstahl Biegestab-Wägezelle, hermetisch dicht verschweißt

TECHNISCHE DATEN					
PARAMETER	Wert				Einheit
Nennlast-R.C. (E <sub>max</sub> )	200, 500, 1000, 2500				lbs.
NTEP/OIML R60 Genauigkeitsklasse	NTEP III	nicht eichfähig	C3	C5	
Maximale Anzahl von Intervallen (n)	5000		3000	5000	
Mindestanzahl von Intervallen (n) (V <sub>min</sub> =E <sub>max</sub> /Y)			E <sub>max</sub> /15000	E <sub>max</sub> /15000	
Nennkennwert - R.O. (=S)	2				mV/V
Nennkennwert Toleranz	0.02				±mV/V
Nullabgleich	1.0				±% S
Gesamtfehler	0.0200	0.0500	0.0200	0.0100	±% S
Wiederholgenauigkeitsabweichung	0.0100	0.0200	0.0100	0.0070	±% S
Rückkehr des Nullsignals	0.0250	0.0500	0.0167	0.0100	±% der Nennlast
Kriechfehler, 30 min.		0.0600	0.0245	0.0147	±% der Nennlast
Kriechfehler, 20 - 30 min.		0.0200	0.0053	0.0032	±% der Nennlast
Temperatureinfluss auf den Nullpunkt	(0.0008)	0.0250	0.0047	0.0047	±% der Nennlast S/5°C (°F)
Einfluss der Temp. auf das Ausgangssignal	(0.0010)	0.0250	0.0055	0.0035	±% der Nennlast /5°C (°F)
Minimale Totlast	0				% E <sub>max</sub>
Maximale Gebrauchslast	150				% E <sub>max</sub>
Bruchlast	300				% E <sub>max</sub>
Maximale Querlast	100 (50 für 200 lbs.)				% E <sub>max</sub>
Nennmessweg bei E <sub>max</sub>	0.2/ 0.2/ 0.8/ 0.8				mm
Empfohlene Speisespannung	5 bis 12				V
Maximale Speisespannung	15				V
Eingangswiderstand	350±3.5				Ω
Ausgangswiderstand	350±3.5				Ω
Isolationswiderstand	>5000				MΩ
Temperaturbereich kompensiert	-10 bis +40				°C
Gebrauchstemperaturbereich	-40 bis +80				°C
Lagerungstemperaturbereich	-40 bis +90				°C
Konstruktion	Edelstahl 1.4542				
Schutzart (DIN 40.050 / EN 60.529)	IP66 und IP68				
SC-Version (Ausgangsstromkalibrierung)	Standard				
Empfohlenes Anzugsmoment	80 (70 für 200 lbs.)				Nm

SC-Version: "Der "Nennkennwert" und "Ausgangswiderstand" sind so aufeinander abgestimmt, dass der Ausgangsstrom innerhalb 0,05% eines Referenzwertes abgeglichen ist. Das vereinfacht das Parallelschalten.

Der korrekte Einbau der Wägezelle ist die Voraussetzung für die optimale Funktion. Weitere Informationen auf Anfrage.

Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.